



Agreement Tehnic

021-05/170-2024

FITINGURI DE ELECTROFUZIUNE DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
RACCORDS D'ÉLECTROFUSION PEID POUR INSTALLATIONS D'EAU
HDPE ELECTROFUSION FITTINGS FOR WATER INSTALLATIONS
HDPE ELECTROFUSION FITTINGS FÜR WASSERINSTALLATIONEN
cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH,
Steinzeugstrasse, D-8229, Mannheim, Germania,
tel: +4906214860; fax: +490621461598

TITULAR AGREMENT TEHNIC: ALIAXIS HUNGARY SEE KFT
Budai Ut 8, Batorbagy 2051, Ungaria,
tel: +36 23 511090, fax: +36 23 511099

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

AXA - CERT S.R.L.



Localitatea Snagov, sat Tâncăbesti, județ Ilfov
Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri,
climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.11.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul AXA – CERT S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma ALLAXIS HUNGARY SEE KFT din Ungaria și înregistrată cu nr. 4687.a.3 din data de 27.09.2024, referitoare la: **"FITINGURI DE ELECTROFUZIUNE DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ"** fabricate de firma ALLAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 021-05/170-2024 în conformitate cu normativele: I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice și NP-133-2022: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu modificările și completările ulterioare, cu certificatul de management al calității emis de TÜV Rheinland, și buletine de încercare emise de laboratorul SKZ-Testing GmbH Germania, certificate emise de DVGW din Germania și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Fitingurile de electrofuziune (electrofitingurile) din PEID (polietilenă de înaltă densitate) de tip PE 100 RC și PE 100 pentru rețele și instalații interioare de apă sunt fabricate de firma ALLAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania prin procedeul de injecție în matrițe speciale din metal și cu rezistență electrică înglobată în fitting.

Pentru fabricarea fittingurilor de electrofuziune se folosește materie primă virgină de culoare neagră.

I) fittingurile de electrofuziune din PEID (PE 100 RC sau PE 100), SDR 11, presiunea de lucru de 16 bar, temperatura de lucru de $+5^{\circ}\div+25^{\circ}\text{C}$, se produc cu următoarele coduri și caracteristici:

- mufe, codurile: UB, Dint. 20÷1000 mm; MB, Dint. 20÷160 mm; FRIALONG, Dint. 32÷63 mm;
- capace, codurile: MV, Dint. 20÷125; 160÷225 mm; SPAK, Dint. 75 mm; K, Dint. 50 mm;
- reducerii, cod MR, Dint.1/Dint.2, 20/16÷225/160, mm;
- coturi, codurile: WS 110, Dint.1/Dext.2 110÷225 mm; W 300, Dint. 90÷225 mm; W 450, Dint. 25÷225 mm; W 450XL, Dint. 250÷315 mm; W 900, Dint. 20÷225 mm; W 900XL, Dint. 250÷315 mm;
- coturi cu talpă, cod WF 900 Dint.1/Dint.2 90/63 și 110/63 mm;
- cot la 900 cu adaptor pentru PE/metal, cod

WFGB, Dint.1/Dint.2 80/63 și 110/63 mm;

▪ curbe, cod WET, Dint. 32÷63 mm;

▪ teuri, codurile: TA, Dint. 20÷160 mm; TA(KIT), Dint. 25÷63 mm; T, Dint. 75÷225 mm; T-XL, Dint. 250÷315 mm;

▪ teuri reduse, codurile: TA RED, Dint.1/Dext.2/Dint.3, 32/20/32÷63/50/63 mm; T RED, Dint.1/Dext.2/Dint.3 90/32/90÷160/125/160 mm; T red-XL, Dint.1/Dext.2/Dint.3 250/110/250÷315/225/315 mm;

▪ teuri cu adaptor pentru PE/metal, cod TGB, Dint.1/Dint.2 110/80, 125/80 și 160/80 mm;

▪ teuri cu flanșă, cod FLT, Dint.1/Dnflanșă/Dint.2, 110/80÷180/80 mm;

▪ ramificație în Y, codurile: Y, Dint.1/Dint.2/Dint.3, 32/32/40 și 40/40/50 mm; YS, Dint.1/Dint.2/Dext.3, 32/32/40 și 40/40/50 mm;

▪ adaptoare cu flanșă, codurile: EFL, Dext./Dnflanșă 63/50÷225/200 mm; FLR, Dext./Dnflanșă 110/80, 160/100 și 225/100 mm;

▪ coliere de reparație, codurile: RW, (căptușală de reparație), Dext. 32÷63 mm; RS, Dint. 63 mm; VVS, Dint. 90/50÷225/50 mm; VSC TL, Dint.1/Dext.2, 250/50÷560/50 mm; RS XL, Dint. 500÷1200 mm;

▪ șei, codurile: RS, Dint. 63 mm; SA, Dint.1/Dext.2, 63/32÷225/160 mm; SA-TL, Dint.1/Dext.2, 250÷560/32, 250÷560/63, 250÷560/90, 250÷560/110 mm; SA-XL, Dint.1/Dext.2, 315/160÷1200/400 mm; SAFL, Dint./Dnflanșă, 110÷125/80, 160÷180/80, 225/80, 125/100, 160÷180/100, 225/100 mm; SA UNI, Dint.1/Dext.2, 250-280/90÷125, 250-



280/160, 315-400/90÷125, 315-400/160, 450-800/90÷125, 450-800/160, 315-355/225, 315-355/250, 400-450/225, 400-450/250, 500-630/225, 500-630/250, 710-900/225, 710-900/250, 1000-1200/225, 1000-1200/250 mm; SAB, Dint.1/Dext.2, 63/32÷160/32 mm; DAA, Dint.1/Dext.2, 40/20÷225/63 mm; DAA TL, Dint.1/Dext.2, 250/63, 315/63 și 400/63 mm; DAA TL RE, Dint.1/Dext.2, 98÷130/50, 130-160/50, 160÷210/63, 250÷315/63 mm; DAP, Dint.1/Dext.2, 63/32÷225/50 mm; DAV, Dint.1/Dext.2, 50/32÷225/63 mm; DAV-TL, Dint.1/Dext.2, 250÷400/63 mm; VAM-RG, Dint./Rp, 63/1¼"÷225/2"; VAM-RG-TL, Dint./Rp, 250-315(560)/2"; VAM P, Dint./Rp, 63/1", 63/1¼" și 63/1½"; SPA, Dint./Rp, 63/1½", 90÷225/2"; SPA-TL, Dint./Rp, 250-315(560)/2"; AKHP, Dint.1/Dext.2, 110/63, 110÷125/90, 160/63, 160÷180/90, 225/63, 225/90 mm; AKHP-TL, Dint.1/Dext.2, 250÷450/63; 250÷450/90 mm;

■șei pentru reparație, codurile: VSC-TL, Dint. 250÷560 mm; RS-XL, Dint. 560÷1200 mm;

II) fittingurile de electrofuziune din PEID, SDR 17, presiunea de lucru de 10 bar, temperatura de lucru de +5⁰÷+25⁰C, se produc cu următoarele caracteristici:

■mufe, codurile: AM, Dint. 110÷280 mm; UB, Dint.315÷1200 mm; REM, Dint. 110/100, 160/150, 315/300 mm; KM-XL, Dint. 355÷1200 mm;

■teuri cu flanșă, cod FLT, Dint.1/Dnflanșă/Dint.2 225/80/225 mm;

■șei, codurile: RS XL, Dint. 500÷1200 mm; SA-XL, Dint.1/Dext.2, 1000/160 și 1200/160 mm; DAA-TL/RE, Dint.1/Dext.2, 98÷130/50, 130-160/50, 160÷210/63, 250÷315(400)/63 mm;

III) fittingurile de electrofuziune din PEID, SDR 7,4; presiunea de lucru de 25 bar, iar temperatura de lucru de +5⁰÷+25⁰C, se produc cu următoarele coduri și caracteristici:

■mufe, cod UB, Dint. 90÷355 mm.

IV) fittingurile de electrofuziune din PEID, SDR 9; presiunea de lucru de 20 bar, iar temperatura de lucru de +5⁰÷+25⁰C, se produc cu următoarele coduri și caracteristici:

■mufe, cod UB, Dint. 400÷630 mm. Se produc și accesorii de tipurile: tije de acționare de la suprafață a robinetelor montate îngropat, cod EBS, cu înălțimi de 0,45÷3,5 m, cod FBS cu înălțimi de 0,75÷3,5 m, cod BS cu înălțimi de 0,45÷2,0 m, tije sunt realizate din oțel zincat și protejate la exterior cu un tub din polietilenă, dispozitive de aliniere, centrare, tăiere și curățare a țevelor din polietilenă de tipurile: FWSG SE, FWSG 710 L, FWSG 710 S, FRIATOP, FWXRH, FWSG 63, FWSG 225, FWSG 63/225, FWSG 710 L, FWSG 710 S, FWSG XL, FWSG SE, FWSG RA, FWZ, FWXR, FWXRH.

1.2. Identificarea produselor.

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru rețele și instalații interioare de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- caracteristicile produsului:
- diametru,
- presiune,
- cod produs.

2. Acordul Tehnic

2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru rețele și instalații interioare de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania se pot utiliza în instalații de apă potabilă rece, apă convențional curată, irigații și canalizare, montate îngropat în pământ sau în cămine de vizitare.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurile de electrofuziune trebuie să dețină avize

sanitare/notificări în termen de valabilitate corespunzător, eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizele sanitare/notificările pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

Rezistență mecanică și stabilitate



Produsele se fabrică pe un flux tehnologic automatizat, cu materii prime rezistente la coroziune și uzură asigurând rezistență și stabilitate, dacă sunt respectate condițiile de montaj impuse de producător și normativele tehnice românești în vigoare.

Calitatea materialelor și soluțiile adoptate în concepția fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitate la incendiu

Produsele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare la incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespund condițiilor impuse prin legea protecției mediului, precum:

- Legea privind securitatea și sănătatea în muncă nr. 319/2006;
- Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, actualizată;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, republicată;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu completările și modificări ulterioare;
- Ordinul 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizată;
- Ordinul nr. 275/2012, privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, cu modificarea și completarea cu ordinul nr. 3.730/2023.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică trebuie să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele utilizate la fabricarea fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral, asigurându-se astfel protecția mediului.

După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă în condițiile precizate de producător, conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Materialele din care sunt realizate fittingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă sunt rezistente la coroziune, și asigură etanșeitatea produsului.

Calitatea materialelor, modul de asamblare a pieselor componente și corectitudinea montajului garantează constanța caracteristicilor de funcționare și exploatare a produselor în condiții de siguranță.

Protecția împotriva zgomotului

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot; acestea fiind montate îngropat în pământ.

Economie de energie și izolare termică

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă se pot izola termic dacă instalația necesită această lucrare.

Economia de energie este asigurată prin concepția, tehnologia și sistemul de calitate a execuției care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Materialele utilizate la fabricarea produselor nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral.



2.2.2 Durabilitatea și întreținerea produsului

Durabilitatea fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania este de minim 50 ani în condiții normale de exploatare (conform instrucțiunilor fabricantului).

Fabricantul acordă produselor o garanție de 2 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și cerințelor de întreținere și exploatare.

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă nu necesită operații de întreținere specială, întreținerea trebuie să se execute de către personal specializat, în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu prescripțiile tehnice indicate la cap. 2.3.4. din prezentul acord.

2.2.3 Fabricația și controlul

Firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania are organizată producția sa fittinguri de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă în sistem de management al asigurării calității, în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015 fiind certificată de TUV Rheinland din Germania cu certificatul nr. 01 100 060216, valabil până la data de 11.05.2027.

Organizarea tehnică internă este structurată astfel încât permite un control permanent al furniturilor externe, fiind disponibil un program de verificare intern / extern conform Manualului de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Calitatea producției este asigurată prin executarea unui control permanent, atât pentru materiale cât și pentru produsul finit, prin intermediul unui laborator acreditat/autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă se face fără dificultăți particulare de personal calificat pentru produsele utilizate în sistemul de alimentare cu apă după un proiect avizat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de producător și prescripțiilor tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Acord Tehnic nr. 021-05/170-2024

Nu se vor pune în opera produsele care au fost lovite, fisurate sau goluri de material.

Până la punerea în operă, produsele trebuie păstrate în ambalajele originale, protejate de pătrunderea corpurilor străine în interior.

Lucrările de montare a fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă se vor executa de personal calificat, cu sculele și dispozitivele recomandate de producător.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor esențiale ale produsului.

Astfel, se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania sunt astfel concepute și produse, încât corespund prevederilor din normativele românești în domeniu.

Produsele sunt astfel concepute încât rezistă la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare și respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

Materialele utilizate la fabricarea produselor corespund standardelor internaționale, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania conform procedurilor tehnice



proprii de fabricație, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare românești în vigoare, pe o linie tehnologică automatizată care asigură fabricarea produselor la parametri ceruți.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport", de Avize Sanitare/notificări în termen de valabilitate corespunzător și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă și utilizare, în limba română.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania se livrează astfel încât se asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Pe durata transportului, a manipulării, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

2.3.4 Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor se vor respecta instrucțiunile de montare ale producătorului și prevederile din normativul:

-I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

- NP-133-2022: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea

sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu modificările și completările ulterioare.

-Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Lucrările de îmbinare a instalațiilor cu fittinguri de electrofuziune din PEID se execută de persoane calificate, după un proiect/caiet de sarcini întocmit, verificat și avizat conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea cerințelor de calitate prevăzute de Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și va respecta regulile de igiena muncii.

Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă se pot pune în operă atât în rețele noi cât și la modernizarea unei rețele/instalații vechi de apă.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă produse în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurile de electrofuziune din PEID trebuie să dețină avize sanitare/notificări în termen de valabilitate corespunzător, eliberate de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizele sanitare/notificările pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Condiții:

Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de laboratorul SKZ-Tessting GmbH din Germania și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se

implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.

AXA – CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de către titularul agrementului tehnic, conform programului stabilit de comun acord cu AXA-CERT, program care constă în verificări pe produse (caracteristicile produsului privind verificarea aspectului, etanșeitatea și rezistența la presiune), verificarea valabilității certificatului pentru sistemul de management al calității al unității producătoare.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

AXA – CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare,

va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

Valabilitate agrement tehnic: 21.11.2027

Valabilitate aviz tehnic: 21.11.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 05

Președinte

Ing. Ioan Răzvan Vincene

DIRECTOR GENERAL

Aud.sen. Doina Mincu

3. Remarci complementare ale grupei specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic pentru FITINGURILE DE ELECTROFUZIUNE DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de firma ALIAXIS HUNGARY SEE KFT din Ungaria, în calitate de solicitant.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania, își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru producție conform standardului ISO 9001:2015.

În acest sens firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania, este certificată conform standardului ISO 9001:2015 de TUV Rheinland din Germania cu certificatul nr. 01 100 060216, valabil până la data de 11.05.2027, conform standardelor ISO 14001:2015 și cu certificatul nr. 01 104 042131, valabil până la data de 21.06.2025, ISO 50001:2018 cu certificatul nr. 01 407 042131, valabil până la data de 18.05.2026.



Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania, la fabricarea fittingurilor de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă conferă produselor realizate rezistență, fiabilitate și o durabilitate de minim 50 ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Agreement Tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agreementului tehnic producătorul să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor și să le pună la dispoziția grupeii specializate în vederea prelungirii avizului agreementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agreement tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul AXA-CERT își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de laboratorul SKZ-Testing GmbH aceditat de DAkkS-Organismul German de Acreditare cu nr. D-PL-19033-01-00, rapoarte de încercări nr. RA1668.232219.23 din data de 31.01.2024, certificatele DVGW din Germania cu nr. DV-8601AU2248, DV-8606AU2249, DV-8611AU2250, DW-8610CN0420.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Crt	Denumire caracteristică	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
1.	Indice de fluiditate MFR 195 g/10 min.	$0,2 \leq MFR \leq 1,4$ g/10 min.	ISO 1133:2022	≤ 20 g/10 min.	SKZ-Testing GmbH Germania
2.	Verificarea aspectului	Verificarea aspectului se efectuează vizual, suprafețele interioare și exterioare ale fittingului trebuie să fie netede, curate și fără zgârieturi, cavități și alte defecte ale suprafeței într-o măsură care ar împiedica conformitatea fittingului	DIN EN 12201-3:2021	În timpul și după efectuarea verificării nu s-au constatat zgârieturi, cavități și alte defecte ale suprafețelor interioare și exterioare, culoarea fittingului este neagră și uniformă corespunde	SKZ-Testing GmbH Germania
3.	Verificarea rezistenței la presiune	Verificarea se efectuează prin imersarea fittingului într-un bazin cu apă cu menținerea constantă a temperaturii și presiunii, $t=80^{\circ}\text{C}$, $P_i=10$ bar, $T=1000$ ore	DIN EN 12201-3:2021 DIN EN ISO 1167-1:2006	În timpul și după efectuarea încercării nu s-au constatat pierderi de fluid de încercare, fisuri, rupturi sau deformări remanente corespunde	SKZ-Testing GmbH Germania
4.	Verificarea rezistenței electrice	Verificarea se efectuează cu aparate de măsură specializate, valoarea rezistenței electrice este de $1,09 \Omega \pm 10\%$	DIN EN 12201-3:2021	În timpul și după efectuarea încercării nu s-au constatat întreruperi ale rezistenței electrice valoarea măsurată $1,0613 \Omega$ corespunde	SKZ-Testing GmbH Germania

Agreementul tehnic este valabil pentru produsele descrise la pct 1.1, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 4687.a..4 din data de 06.11.2024 al ședinței de deliberare al grupeii specializate

În ședința grupeii specializate nr. 05 la care au participat:

Agreement Tehnic nr. 021-05/170-2024

Pagina 8 din 10



Sing. Grigore VINCENE
Ing. Costel IACOB
Ing. Georgeta SĂLĂGEANU
Ing. Ioan Răzvan VINCENE

s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul este complet și în elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC; Fitingurile de electrofuziune din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma ALIAXIS DEUTSCHLAND GmbH din Germania corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Domeniul de utilizare în construcții a produsului este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a acestuia, care se face în condițiile specificate în agrement la pct. 2.2.4 și 2.3.4, să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.

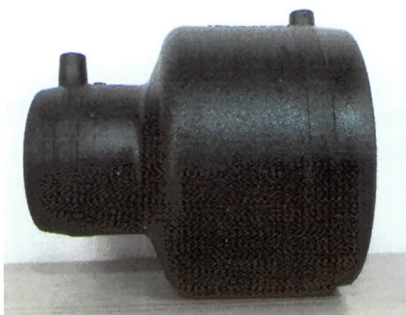
În urma parcurgerii etapelor de verificare desfășurate "in situ" se va face urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă și a celor rezultate din exploatarea curentă, atestându-se conformitatea cu specificațiile agrementului tehnic.

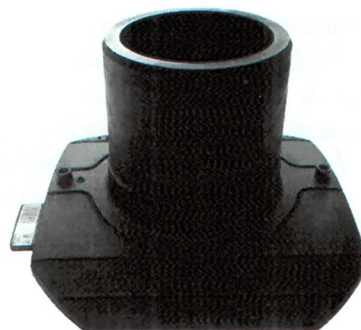
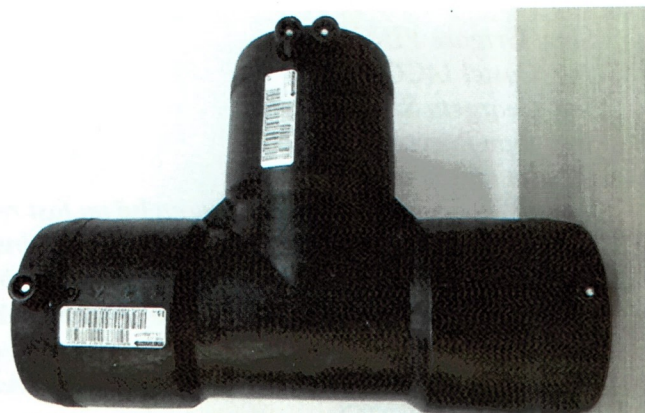
Prelungirea termenului de valabilitate al avizului tehnic după data de expirare, se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produsului la construcții realizate de solicitant.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a aprobat prezentul agrement tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

PREZENTARE PRODUSE





Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 021-05/170-2024, conținând 106 pagini, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

•Titular de agrement tehnic:

ALIAxis HUNGARY SEE KFT

*Budai Ut 8, Biatorbagy 2051, Ungaria,
tel: +36 23 511090, fax: +36 23 511099*

Raportorul Grupei Specializate nr. 05

Sing. Grigore VINCENE

Membrii grupei specializate:

Ing. Costel IACOB

Ing. Georgeta SĂLĂGEANU

Ing. Ioan Răzvan VINCENE



Agrement Tehnic nr. 021-05/170-2024